**IPS6000 CCD对位系统工业级应用特点**

我司自主研发的IPS6000 CCD精密对位系统主要是通过摄像头获取学习工件的高清晰影像，通过搜寻靶标的方式，先期得到对位基准点，进行学习。对后续工件，通过高速视觉算法，通知三轴运动平台进行运动，使得与对位基准点位置重合，从而完成智能、快速、精密的对位工作。IPS6000作为工业级应用的对位系统，具有以下十大突出特点，保证了产品的绝对优势。

一． 系统硬件采用国外进口配件，系统稳定，精度高，性价比高

全套设备采用德国网络摄像机，日本镜头，研华工控机，德国进口钢材，松下 PLC，三菱伺服马达。

二． 速度快，对位速度小于 1s；对位精密，对位精度小于 5 微米 **三**． 系统集成快，客户将以最快速度用到我们系统

采用 PLC 通信，具有详细通信模块和 DEMO，竭诚为客户服务

四． 开机即可直接工作，简单快捷，极其简便

系统记忆上次对位参数，开机后无需其它操作，直接使用

五． 补偿功能，微米级调整，工业级应用

极大减少系统机械误差，方便调试

六． 防呆功能，无错操作

确保工人不按错按钮，硬件和软件全监控运行

七． 精简按钮，普通工人即可操作

三步即可运行系统

八． 界面简洁、美化

按钮、界面重绘，给人以高品质享受

九． 系统模块可根据客户定制和修改

十． 客户可根据自己系统，自行购买硬件和软件，搭配我司产品

可购买系统全套或部分硬件和软件功能，全心全意为客户服务